



MODULAR

[Retornar ao Comunicado de Imprensa](#)

Mirabela Instala Solução Modular IntelliMine

Tucson, Arizona, EUA - 21 de setembro de 2011

A Modular Mining Systems, Inc., líder de mercado em soluções de informação de gestão para as operações de mineração em todo o mundo, anuncia que a Mirabela Nickel Ltd. implementou a suite IntelliMine® para gerenciamento de ativos em sua operação da Mina Santa Rita, localizada no Estado da Bahia, Brasil.

Juntamente com o sistema de gerenciamento de frota DISPATCH®, a infra-estrutura de comunicações Modular MasterLink® e o hardware embarcado estão agora instalados na Mina Santa Rita. O software adicional associado a este projeto inclui: o Line Up Management Module para automaticamente alocar pessoas às máquinas, o Fuel Module para designar os equipamentos ao posto de abastecimento de forma eficiente, o Auxiliary Task Management Module que permite o gerenciamento proativo da frota auxiliar; e o Blending Module para automatizar o processo de blending no britadores e pilhas de minério. A tecnologia Modular® está agora totalmente integrada às operações fazendo uma diferença visível.

A Mirabela Nickel selecionou IntelliMine pela funcionalidade avançada do produto, qualidade, confiabilidade e escalabilidade tanto para minas a céu aberto quanto para minas subterrâneas. Além disso, Mirabela Nickel visa tirar proveito da rede de suporte global oferecido pela Modular. "A escolha da empresa Modular Mining System se deve ao fato de ser referência mundial na área de gerenciamento de produção", falou Helber Thomazella, Gerente Planejamento e Controle, Mina Santa Rita/ Mirabela, "possibilitando um aumento de produtividade, melhor controle na manutenção dos equipamentos, facilidade na criação de relatórios, e o melhor de tudo isso: em tempo real."

Sobre a Mirabela Nickel Ltd. e Santa Rita

A Mirabela Nickel é uma empresa focada na exploração, beneficiamento e produção de níquel concentrado. A operação da Mina Santa Rita, principal ativo da Mirabela, representa a maior reserva greenfield de níquel sulfetado do mundo descoberta em mais de uma década. A expectativa é que a Mina Santa Rita seja a segunda maior mina de níquel sulfetado do mundo a céu aberto, com uma produção total anual estimado de 26.000 toneladas de níquel concentrado projetada para começar até o final de 2011. Com mais de 1,4 milhões de toneladas de níquel contido em depósitos, tanto a céu aberto quanto subterrâneos, o local parece ser um promissor projeto de longa duração e um player importante em atender à demanda global crescente por níquel. Para mais informações, visite "<http://www.mirabela.com.au>".

Sobre a Modular Mining Systems, Inc.

A Modular é a líder de mercado no fornecimento de soluções de gerenciamento de informações para atender às necessidades operações de mineração a céu aberto e subterrâneas em todo o mundo. A empresa tem escritórios de vendas e suporte localizados em todos os principais mercados de mineração do mundo. Para mais informações, visite "<http://www.modularmining.com>" ou entre em contato com a Modular Mining Systems do Brasil – Fone 55 31 3118-4300.

Email: media@mmsi.com
Phone: **520.806.3284**